

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "ОТЕЦ ПАИСИЙ" ГРАД ВАРНА

град Варна ул. "Козница" №1 тел. 052-74-16-42

Вх. № 366/14.09.19

О Т Ч Е Т

на дейността за учебната 2018/2019 на Обществен съвет
към ОУ "Отец Паисий" - Варна, създаден със заповед №РД-07-
367/10.03.2017г. на директора на училището

Обществения съвет към ОУ "Отец Паисий" Варна е орган за подпомагане на развитието на училището и граждански контрол на управлението му.

Състав:

Председател: Емилия Събинова Алдинова - родител

Членове: 1. Гинка Йорданова Желязкова – родител


2. Емилия Борисова Годорова – родител

3. Юлия Ахмед Ариф – родител

През изтеклата Учебна 2018/2019 година са проведени 7 заседания, за които има съставени протоколи, подписани присъствени списъци и писмени становища на съвета.

№ на заседанието	Дата на провеждане	Дневен ред
1	10.10.18г.	Информация за изпълнението на делегирания бюджет на ОУ "Отец Паисий" Варна за трето тримесечие на 2018 година.
2	11.01.2019г.	Информация за изпълнението на делегирания бюджет на ОУ "Отец Паисий" Варна за календарната 2018 год.
3	07.03.2019г.	План прием за ПГ, I и V клас за учебната 2019/2020 година.
4	14.03.2019г.	Избор на учебници за учебната 2019/2020 година
5.	18.04.2019г.	1. Приемане на бюджета за календарната 2019 година. 2. Информация за изпълнението на делегирания бюджет на ОУ "Отец Паисий" град Варна за първото тримесечие на 2019 година.
6.	28.06.2019г.	1. Избор на учебници за IV клас. 2. Информация за изпълнението на делегирания бюджет на ОУ "Отец Паисий" Варна за второ тримесечие на 2019 година.
7.	03.09.2019г.	I. Разглеждане на Училищен учебен план за

	<p>учебната 2019/2020 година, приет на ПС №22 от 02.09.2018 година.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Приемане на Училищен учебен план I клас за 2019/2020 година.2. Приемане на Училищен учебен план II клас за 2019/2020 година.3. Приемане на Училищен учебен план III клас за 2019/2020 година.4. Приемане на Училищен учебен план V клас за 2019/2020 година.5. Приемане на Училищен учебен план VI клас за 2019/2020 година.6. Приемане на Училищен учебен план VII клас за 2019/2020 година. <p>II. Приемане на форми на обучение за учебната 2019/2020 година.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Дневна форма на обучение I-VII клас. <p>III. Организация на учебния ден</p> <ol style="list-style-type: none">1. Целодневна форма на обучение I-VII клас
--	---

Председател:.....
/Емилия Алдинова/